Частное учреждение

«Институт технического регулирования, обеспечения единства измерений и стандартизации Росатома» (Частное учреждение «Атомстандарт»)

ПРИКАЗ

15.08.2024 №

349/109-П

Москва

О признании Общества с ограниченной ответственностью «Уральский центр аттестации и сертификации» (ООО «УЦАиС») уполномоченным органом подтверждения компетентности персонала согласно ГОСТ Р 50.05.11-2018 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Персонал, выполняющий неразрушающий и разрушающий контроль металла. Требования и порядок подтверждения компетентности»

В целях реализации ГОСТ Р 50.05.11-2018 «Система оценки соответствия в области использования Персонал, атомной энергии. выполняющий неразрушающий и разрушающий контроль металла. Требования и порядок подтверждения компетентности» (далее – ГОСТ Р 50.05.11-2018) и на основании протокола заседания комиссии по аудиту соискателей на уполномочивание при проведении аттестации персонала в качестве уполномоченного органа подтверждения компетентности персонала уполномоченных органов ΓΟCT P 50.05.11-2018 подтверждения компетентности персонала согласно «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Персонал, выполняющий неразрушающий и разрушающий контроль металла. Требования порядок подтверждения компетентности» уполномоченного органа подтверждения компетентности персонала от 12.08.2024 № 02010303/9-Пр, руководствуясь полномочиями головного органа по аттестации персонала по неразрушающему и/или разрушающему контролю определённого приказом Госкорпорации «Росатом» от 12.04.2018 № 1/370-П «Об определении головного органа по аттестации персонала по неразрушающему и/или разрушающему контролю металла»,

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Признать:

1.1. Общество с ограниченной ответственностью «Уральский центр аттестации и сертификации» (далее – ООО «УЦАиС») уполномоченным органом подтверждения компетентности персонала с правом подготовки и проведения аттестационных экзаменов персонала согласно ГОСТ Р 50.05.11-2018, выполняющего неразрушающий и/или разрушающий контроль металла при оценке соответствия продукции, для которой устанавливаются требования, связанные

с обеспечением безопасности в области использования атомной энергии, по методам контроля согласно приложению \mathbb{N}_2 1 на уровни компетентности согласно приложению \mathbb{N}_2 к настоящему приказу.

Срок уполномочивания ООО «УЦАиС» – по 14.08.2027.

- 1.2. Специалистов, указанных в приложении № 3 к настоящему приказу, экзаменаторами по методам неразрушающего и/или разрушающего контроля металла в области использования атомной энергии, уполномоченными на управление подготовкой и проведением экзаменов в соответствии с ГОСТ Р 50.05.11-2018.
- 2. Присвоить уполномоченному органу подтверждения компетентности персонала ООО «УЦАиС» идентификационный номер «05» в целях применения в системе аттестации персонала по неразрушающему и разрушающему контролю металла в области использования атомной энергии.
- 3. ООО «УЦАиС» проверку практических навыков по методу неразрушающего контроля «радиографический контроль» проводить на территории АО «Уралхиммаш» (г. Екатеринбург, пер. Хибиногорский, д. 33).
- 4. Начальнику управления оценки соответствия Филатову А.В. обеспечить организацию проведения ежегодного планового (периодического) аудита уполномоченного органа подтверждения компетентности персонала, указанного в подпункте 1.1. пункта 1 настоящего приказа.
- 5. Ведущему специалисту группы по коммерческой деятельности Шуваловой М.А. в течение одного рабочего дня с даты издания настоящего приказа обеспечить ознакомление с настоящим приказом работников Частного учреждения «Атомстандарт» и заинтересованных третьих лиц согласно списку рассылки.
 - 6. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

Директор

В.М. Азбукин

Список рассылки

к приказу Частного учреждения «Атомстандарт» от 15.08.2024 № 349/109-П

- 1. Департамент технического регулирования Госкорпорации «Росатом»;
- 2. ООО «УЦАиС»;
- 3. АО «НПО «ЦНИИТМАШ»;
- 4. АО «НИКИМТ-Атомстрой»;
- 5. ООО «СЗ АНТЦ «Энергомонтаж»:
- 6. AO «ТВЭЛ»;
- 7. АО «Концерн Росэнергоатом»;
- 8. ООО «Машиностроение»;
- 9. AO AC3;
- 10. АО «РЭИН»;
- 11. AO PAOC.

Приложение № 1 к приказу Частного учреждения «Атомстандарт» от _15.08.2024_ № _349/109-П_

Перечень методов и соответствующих методик контроля, входящих в область уполномочивания уполномоченного органа подтверждения компетентности персонала ООО «УЦАиС»

| Nº | Метод контроля | Методики, правила и номы контроля. | | | |
|-----|-------------------------------------|---|--|--|--|
| 1 1 | 2 | Обозначения и наименования 3 | | | |
| | азрушающий контроль: | 3 | | | |
| пер | | | | | |
| 1. | Ультразвуковой контроль | Правила и нормы контроля: НП-084-15 «Правила контроля основного металла, сварных соединений и наплавленных поверхностей при эксплуатации оборудования, трубопроводов и других элементов атомных станций»; НП-104-18 «Сварка и наплавка оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок»; НП-105-18 «Правила контроля металла оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок при изготовлении и монтаже». Унифицированные методики: ГОСТ Р 50.05.02-2022 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме контроля. Унифицированные методики. Ультразвуковой контроль сварных соединений и наплавленных поверхностей»; ГОСТ Р 50.05.03-2022 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме контроля. Унифицированные методики. Ультразвуковой контроль. Измерение толщины монометаллов, биметаллов и антикоррозионных наплавленных поверхностей»; ГОСТ Р 50.05.04-2022 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме контроль. Унифицированные методики. Ультразвуковой контроль сварных соединений из стали аустенитного класса»; ГОСТ Р 50.05.05-2018 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме контроль. Унифицированные методики. Ультразвуковой контроль сварных соединений из стали аустенитного класса»; ГОСТ Р 50.05.05-2018 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме контроль. Унифицированные методики. Ультразвуковой контроль основных материалов (полуфабрикатов)». | | | |
| 2. | Визуальный и измерительный контроль | Правила и нормы контроля: НП-084-15 «Правила контроля основного металла, сварных соединений и наплавленных поверхностей при эксплуатации оборудования, трубопроводов и других элементов атомных станций»; | | | |

| № | Метод контроля | Методики, правила и номы контроля. Обозначения и наименования |
|----------|-------------------------------|--|
| 1 | 2 | 3 |
| | | НП-089-15 «Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок»; НП-104-18 «Сварка и наплавка оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок»; НП-105-18 «Правила контроля металла оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок при изготовлении и монтаже». Унифицированные методики: ГОСТ Р 50.05.08-2018 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме контроля. Унифицированные методики. |
| 3. | Радиографический контроль | Визуальный и измерительный контроль». Правила и нормы контроля: НП-084-15 «Правила контроля основного металла, сварных соединений и наплавленных поверхностей при эксплуатации оборудования, трубопроводов и других элементов атомных станций»; НП-104-18 «Сварка и наплавка оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок»; НП-105-18 «Правила контроля металла оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок при изготовлении и монтаже». Унифицированные методики: ГОСТ Р 50.05.07-2018 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме контроля. Унифицированные методики. Радиографический контроль»; |
| 4. | Магнитопорошковый контроль | Правила и нормы контроля: НП-084-15 «Правила контроля основного металла, сварных соединений и наплавленных поверхностей при эксплуатации оборудования, трубопроводов и других элементов атомных станций»; НП-104-18 «Сварка и наплавка оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок»; НП-105-18 «Правила контроля металла оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок при изготовлении и монтаже». Унифицированные методики: ГОСТ Р 50.05.06-2018 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме контроля. Унифицированные методики. Магнитопорошковый контроль». |
| 5. | Капиллярный контроль | Правила и нормы контроля: НП-084-15 «Правила контроля основного металла, сварных соединений и наплавленных поверхностей при эксплуатации |

| Nº | Метод контроля | Методики, правила и номы контроля. |
|---------|------------------------|--|
| nn 1 | 2 | Обозначения и наименования |
| | | оборудования, трубопроводов и других элементов атомных станций»; НП-104-18 «Сварка и наплавка оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок»; НП-105-18 «Правила контроля металла оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок при изготовлении и монтаже». Унифицированные методики: ГОСТ Р 50.05.09-2018 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме контроля. Унифицированные методики. Капиллярный контроль». |
| 6. | Контроль герметичности | Правила и нормы контроля: НП-084-15 «Правила контроля основного металла, сварных соединений и наплавленных поверхностей при эксплуатации оборудования, трубопроводов и других элементов атомных станций»; НП-104-18 «Сварка и наплавка оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок»; НП-105-18 «Правила контроля металла оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок при изготовлении и монтаже». Унифицированные методики: ГОСТ Р 50.05.01-2018 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме контроля. Унифицированные методики. Контроль герметичности газовыми и жидкостными методами». |
| 7. | Вихретоковый контроль | Правила и нормы контроля: НП-084-15 «Правила контроля основного металла, сварных соединений и наплавленных поверхностей при эксплуатации оборудования, трубопроводов и других элементов атомных станций»; НП-105-18 «Правила контроля металла оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок при изготовлении и монтаже». Унифицированные методики: ГОСТ Р 50.05.10-2018 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме контроля. Унифицированные методики. Вихретоковый контроль». |

Приложение № 2 к приказу Частного учреждения «Атомстандарт» от _15.08.2024_ № _349/109-П_

Уровни компетентности персонала, выполняющего неразрушающий и/или разрушающий контроль металла, входящие в область уполномочивания уполномоченного органа подтверждения компетентности персонала ООО «УЦАиС»

| №пп | Уровень компетентности | Расшифровка |
|-----|------------------------|--|
| 1 | 2 | 3 |
| 1. | БПВ3 | Уровень компетентности специалиста без права выдачи заключения по результатам контроля |
| 2. | СПВ3 | Уровень компетентности специалиста с правом выдачи заключения по результатам контроля |